



BE NICE TO PEOPLE

FLOORPUL

INTERNATIONAL NV

live



AMBER 66



AMBER 83

Technical data - Technische daten

	U.M.	AMBER 66	AMBER 83
Working width Arbeitsbreite	mm	660	830
Squeegee width Saugdüsenbreite	mm	980	1040
Working capacity Stundenleistung	m ² /h	2750	3500
Brush diameter Durchmesser Bürste	mm	2x345	2x430
Brush speed Bürstendrehzahl	Tr/mn	170,5	162
Brush pressure Druck der Bürste	kg	70	80
Brush motor Bürstenmotor	W	900	1125
Traction motor Fahrtrieb	W	500	500
Traction type Antrieb typ		AUT.	AUT.
Speed Geschwindigkeit	km/h	5	5
Max. sloping allowance Max. Steigfähigkeit		10%	10%
Suction motor Saugmotor	W	570	570
Depression Vakuum	mbar	160	160
Solution tank Laugentank	l	100	100
Recovery tank Schmutzwassertank	l	110	110
Machine length Maschinenlänge	mm	1650	1712
Machine height Maschinenhöhe	mm	1195	1195
Machine width (without squeegee) Maschinenbreite (ohne Saugdüse)	mm	760	885
Battery capacity (maintenance free) Batterie Kapazität (unterhalts frei)	V/Ah5h	36/260	36/260
Battery weight Gewicht Batterien	kg	320	320
Battery compartment (Tool box for «E» machines) Batterie Kompartiment (Werkzeug Kasten für "E")	mm	760 x 408 x 380	
Machine weight (without battery) Machinengewicht (ohne Batterien)	kg	216	222
Noise level (in conformity with IEC 704/1) Schallpegel (conform IEC 704/1)	dB(A)	-	-
Vibration level Vibrations niveau	m/sc	-	-
Classe Classe		III	III
Protection grade Schütz Grad	IP	x3	x3
Voltage Volt	V	36	36

Here are some of the reasons for choosing the AMBER machine
Even allowing for its compactness, the Amber machine guarantees exceptional working results.

- Solution tank 100 lt., 4 to 5 hours working time, Voltage 36V, brush pressure up to 80 kg (Amber 32).
- 1 single body frame for 2 different working width machines – this reduces the storage of spare-parts.
- Hydraulic brush lift system in standard version.
- The large traction wheels are anti-skid and anti-trace.
- Ergonomic handle and dashboard for better operator use of the machine
- Extra long emptying hose with an easy removable plug.
- The parabolic squeegee guarantees a perfect result even when making tight turns.
- The machine is equipped with a 2-stage vacuum motor (three-stage optional)
- Easy access to the recovery tank for cleaning (2 access points)
- The machine is equipped with a safety switch that moves the machine forwards in case of problems whilst working backward.
- Hydraulic assisted lifting of recovery tank. This helps with all maintenance operations. (battery level, emptying, technical controls).

DIE STARKEN PUNKTE DES «AMBER» SCHEUERAUTOMATS

Der Scheuerautomat Amber bietet ein außerordentlich kompaktes Format im Verhältnis zu seinen Leistungseigenschaften :

- 100 l sauberes Wasser, 4 bis 5 Stunden Batterieautonomie, Speisung 36V, Bürstendruck bis 80kg (Amber 32).
- Ein einziger Körper für 2 Arbeitsbreiten ---> erleichtert die Überwachung der Ersatzteile.
- Hydraulische Bürstenhebung in Standardausstattung
- Die großen Traktionsräder sind schleuderfest und hinterlassen keine Spuren.
- Die Handgriffe und das Instrumentenbrett sind ergonomisch gestaltet für eine bessere Bedienung der Maschine.
- Extralanger Abflussschlauch mit Schnellschließ-Deckel.
- Der parabolische Sauger mit wichtigem Versatz gewährleistet eine perfekte Saugleistung, sogar bei scharfer Wendung.
- 2- oder 3-Stufen-Ansaugmotor wahlweise.
- Mühelose Zugänglichkeit für die Reinigung des Auffangbehälters ---> 2 Zugangsluken
- Schutzschalter im Rückwärtsgang, der die Maschine um einige Zentimeter vortreibt.
- Eine Winde hilft beim Aufheben des oben angeordneten Auffangbehälters und erleichtert also seine Handhabung für alle Unterhaltsverrichtungen (Batterien, Leerlauf, technische Kontrollen,)